



QUALITY MANUFACTURE CERAMICS

INFO@QMC.HU WWW.QMC.HU



QUALITY MANUFACTURE CERAMICS

INFO@QMC.HU

WWW.QMC.HU

Über Uns

QMC Technische Keramik

Unsere Hauptprodukte

- Dachziegelindustriellen Mundloch
- Ziegelindustriellen Mundloch
- Glühtegeln
- Fadenführer
- Keramik Bestimmungsbolzen für Schleißen
- Glasierte Keramikprodukte
- Andere technische Keramiken
- Schleifringe
- Keramikkolben
- Elektronische Isolatoren



Dachziegelindustriellen Mundloch



Ziegelindustriellen Mundloch



Fadenführer



Sonstiges

Technology and skills

- Computer-aided design (CAD)
- CNC milling
- Manufacturing quality and innovative products
- Full metal-work background
- Dominant role in the Hungarian brick and tile orifice units production

Selection of raw materials during the production

Aluminium oxide

- Oxide content: 99,7%
- Density: 3,9g/cm³
- Ra: 0,8-1 µm

ZTA (aluminium oxide, zircon oxide)

- 80% aluminium oxide + 20% zircon oxide
- Density: 4,2g/cm³
- Ra: 0,6-0,8 µm

Zircon oxide

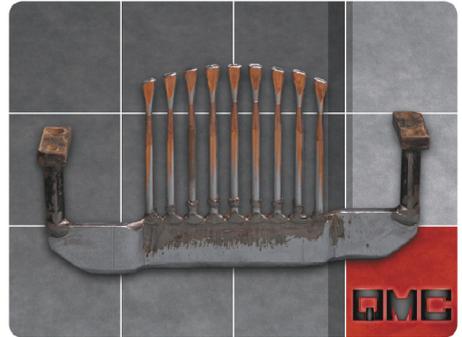
- YZ yttrium-stabilized zircon
- MZ magnesium-stabilized zircon
- Density: 5,8g/cm³
- Ra: 0,2-0,4 µm

Herstellung des Oxidkeramikeinsatzes

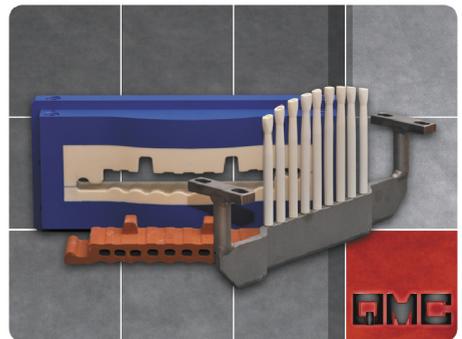
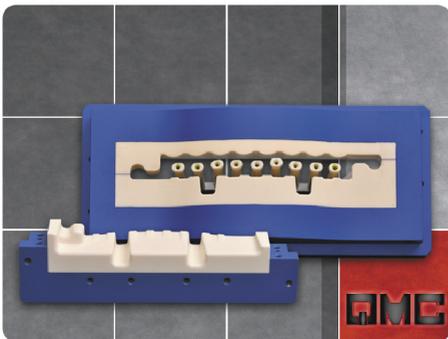
- *Alle Grundstoffportionen werden während der Erzeugung mit einer Identifizierungsplatte versehen*
- *So können wir die Mundlochelemente reproduzieren*
- *Die Vorproduktion wird mit Isostatischerpressung unter 1500 Bar erreicht*
- *Danach wird mit der CNC-Fräsmaschine das Format erreicht*
- *In der Regel zyklisiert es bei 1700°C 48 Std. automatisch*
- *In der Endphase wird mit Diamantenwerkzeug verfeinert*
- *Die Mundlocharbeitsfläche wird mit Diamantenpaste poliert, da es die beste gleitende Eigenschaft für Ra – 0,5-1 µm raue Oberflächen ist*

Wechsel für Keramik Werkzeuge in der Praxis

- *Abmessung der bestehenden Werkzeuge, dokumentieren*



- *Adaptieren der Anforderung für die neue Werkzeugkonstruktion*
- *CAD Planung*
- *Werkzeugprobe, die endgültige Konstruktion ausgestalten*
- *Probieren der Werkzeuge*
- *Verfeinerung der fertigen*



Die Vorteile

- *Signifikante Werkzeuglebenserwartung durch das Wachstum der hochgradigen Verschleißbeständigkeit*
- *Ausgezeichnete Gleiteigenschaft*
- *Die Werkzeugkonstruktion ist schnell und leicht abänderbar durch die CAD-Planung und der Bearbeitung mit dem CNC*
- *Sicherung des optimalen Dachziegelauflaufes*
- *Bedeutsame Reduktion vom Gebrauch der Bremse*
- *Bedeutsame Reduktion der Leistungsaufnahme*

Referenzen in Ungarn

CREATON Hungary Kft.

TONDACH Magyarország Zrt.

WIENERBERGER Téglaiipari zRt.

LEIER Hungária Kft.

MÁLYI Téglá Kft.

BERÉNYI Téglá Téglaiipari Kft.

HAJDÚ Téglá Kft.

EGRI Téglagyár Kft.

ALTEK Téglá- és Cserépipari Kft.



International Referenzen

England

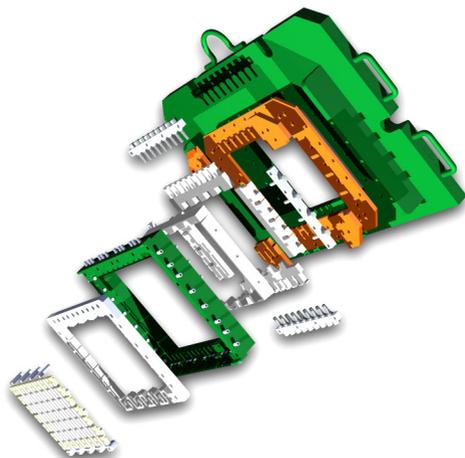
Hallamshire Engineering Services Ltd.

Singapur

Ceratronics Trading

QMC Technische Keramik
8200 Veszprém, Pázmándy Str. 6.

Telefon: +36 88 567 960
Fax: +36 88 567 961
E-mail: qmc@mail.datanet.hu
Web: www.qmc.hu



Ziegelindustriellen Mundloch